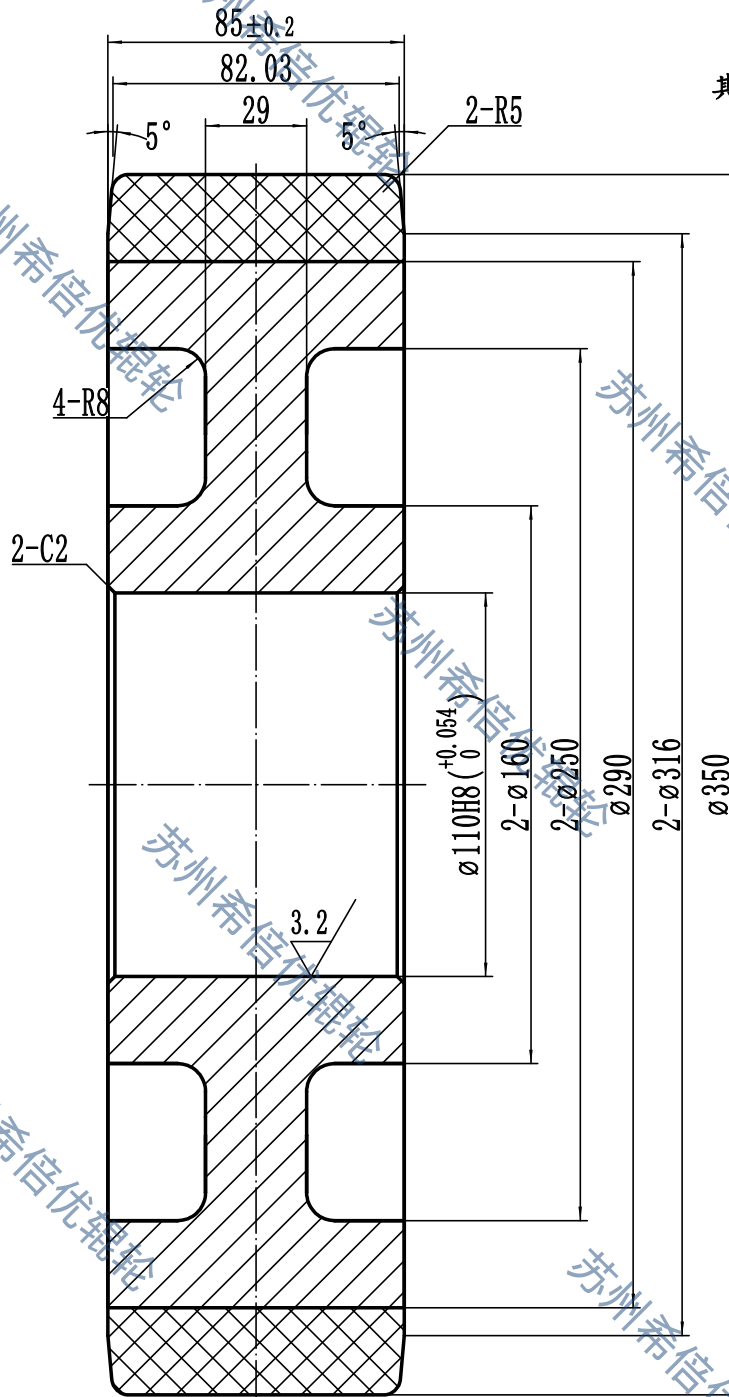


运行速度	承载力/kg	极限承载力/kg (短时间运行)
220m/min	2475	2548
190m/min	2730	2839
160m/min	2912	2985
120m/min	3094	3167

尺寸公差 GB/T1804-M	
>2000-4000	±2
>1000-2000	±1.2
>400-1000	±0.8
>120-400	±0.5
>30-120	±0.3
>6-30	±0.2
>3-6	±0.1
0.5-3	±0.1
尺寸分度	中等M



技术要求

1. 去除毛刺飞边锐角倒钝;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-H;
3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-M;
4. 未注倒角:C1;
5. 轮芯发黑处理;
6. 聚氨酯: MDI 95A 棕黄色;
7. 单轮静载3640kg, 满载时变形量3.3mm;
8. 工作环境温度0-60°C.

2	轮芯	1	材料	<input type="checkbox"/> 45 <input checked="" type="checkbox"/> Q235 <input type="checkbox"/> 6061 <input type="checkbox"/> 7075 <input type="checkbox"/> 304 <input type="checkbox"/> 316L
1	包胶层	1	硬度	<input checked="" type="checkbox"/> 95A <input type="checkbox"/> 90A <input type="checkbox"/> 85A <input type="checkbox"/> 80A <input type="checkbox"/> 75A
			材料	<input checked="" type="checkbox"/> Loresim <input type="checkbox"/> Lionmox <input type="checkbox"/> Logilan

描 写	序 号	名 称	数 量	备 注
描 校				
旧图纸总号				
底图总号	设计	金海超	日期	2023.05.06
签字	校核		标准审查	
图幅	审核		审定	
A4	工艺审查		批准	
				表面粗糙度
				3.2 / 1.6 / 0.8
				阶段标记
				比例
				1:1
				版本
				A
				共 1 张
				第 1 张

ZT350-85-110

CPUGL
希倍优辊轮

苏州希倍优辊轮有限公司
Suzhou Xibeiyou Roller Wheel
Co., Ltd.