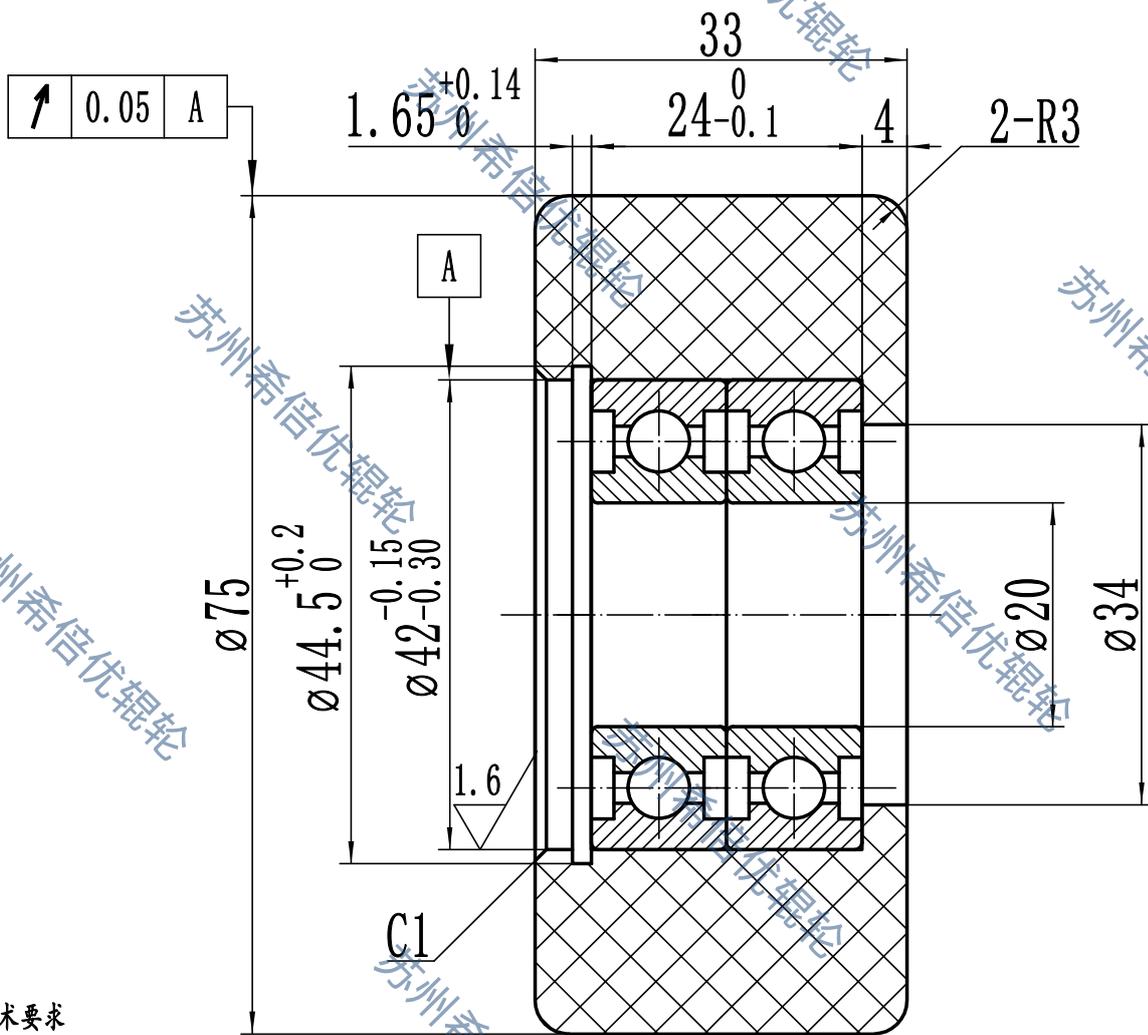


其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 去除毛刺飞边锐角倒钝;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-H;
3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-M;
4. 未注倒角:C1;
5. 速度50m/min, 加速度 $0.5m/s^2$, 额定负载400kg, 极限负载480kg;
6. 工作环境温度 $55^{\circ}C \pm 3$;
7. 希倍优质保一年, 技术预估使用寿命9000h.

受控图纸

3	孔用卡簧	1		$\phi 42$
2	轴承	2		NSK 6004-ZZ
1	轮芯	1	材料	■ MC尼龙 (本色)

描 写	序号	名称	数量	备注
描 校				尼龙轮 KH75-33-42(尼龙)
旧图纸总号	标记处数	更改文件号	签字	日期
底图总号	设计	金海超	日期	2022.09.23
签字	校核	标准审查		
图幅	审核	审定		
A4	工艺审查	批准		



共 1 张


 希倍优辊轮
 苏州希倍优辊轮有限公司
 Suzhou Xibeiyou Roller Wheel Co., Ltd.

第 1 张

尺寸公差 GB/T1804-M	
尺寸分段	中等M
0.5-3	± 0.1
>3-6	± 0.2
>6-30	± 0.3
>30-120	± 0.5
>120-400	± 0.8
>400-1000	± 1.2
>1000-2000	± 2
>2000-4000	± 2