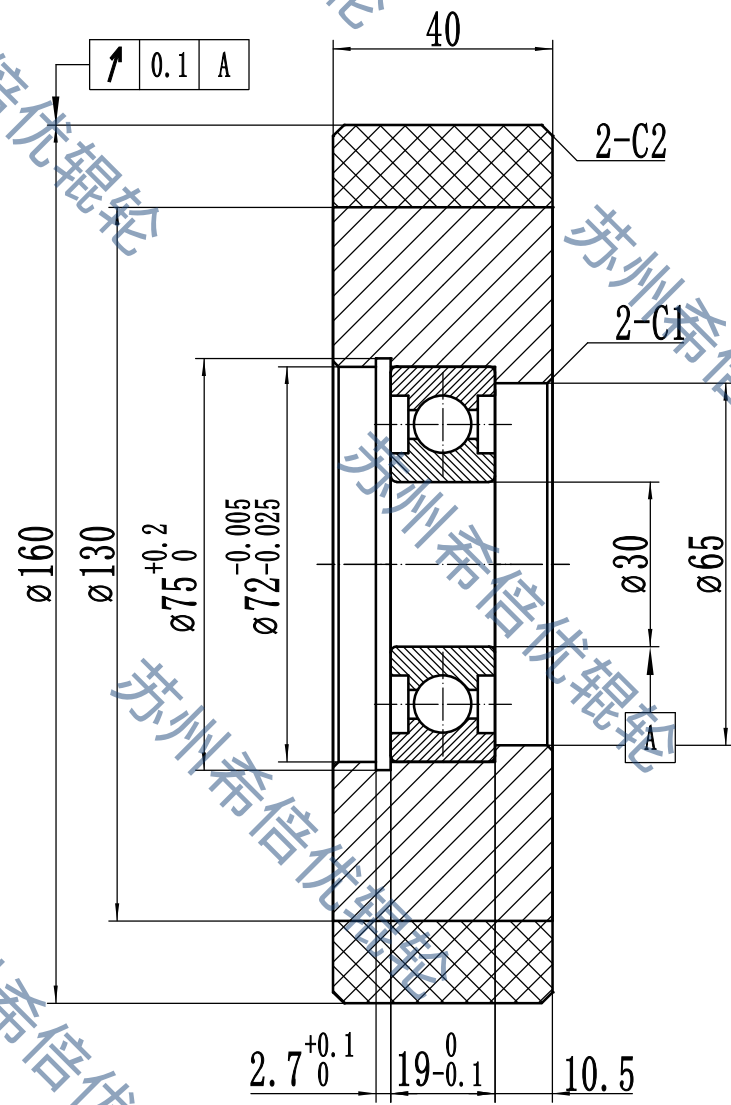




其余  $\nabla$  6.3



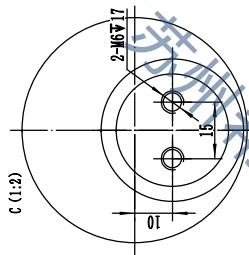
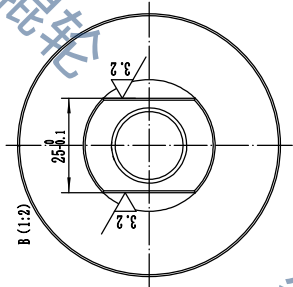
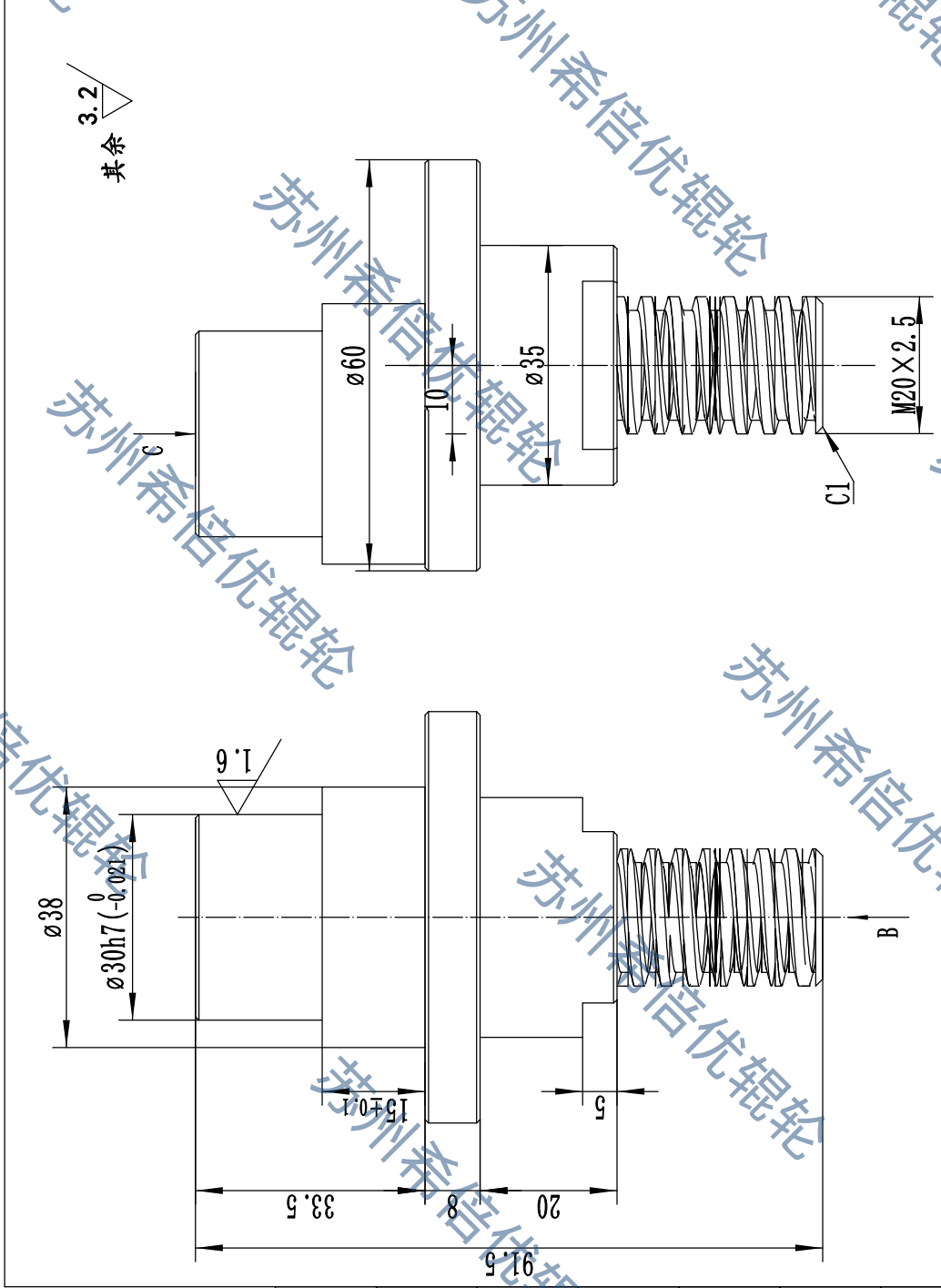
- 技术要求
1. 去除毛刺飞边锐角倒钝;
  2. 未注形位公差按GB/T 1184-H;
  3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-M;
  4. 未注倒角:C1, 未注圆角:R1;
  5. 轴承: NSK6306-ZZ;
  6. 聚氨酯: MDI 95A 棕黄色。

|                 |      |
|-----------------|------|
| 尺寸公差 GB/T1804-M |      |
| >2000-4000      | ±2   |
| >1000-2000      | ±1.2 |
| >400-1000       | ±0.8 |
| >120-400        | ±0.5 |
| >30-120         | ±0.3 |
| >6-30           | ±0.2 |
| >3-6            | ±0.1 |
| 0.3-3           | ±0.1 |
| 尺寸分段            |      |
| 中数M             |      |

|       |    |
|-------|----|
| 描 写   |    |
| 描 校   |    |
| 旧图纸总号 |    |
| 底图总号  |    |
| 签 字   |    |
| 图 幅   | A4 |
| 序 号   |    |
| 名 称   |    |
| 数 量   |    |
| 备 注   |    |

|   |     |   |     |   |
|---|-----|---|-----|---|
| 2 | 轮 芯 | 1 | 材 料 | <input type="checkbox"/> 45 <input checked="" type="checkbox"/> Q235 <input type="checkbox"/> 6061 <input type="checkbox"/> 7075 <input type="checkbox"/> 304 <input type="checkbox"/> 316L |
| 1 | 包胶层 | 1 | 硬 度 | <input checked="" type="checkbox"/> 95A <input type="checkbox"/> 90A <input type="checkbox"/> 85A <input type="checkbox"/> 80A <input type="checkbox"/> 75A                                 |
|   |     |   | 材 料 | <input type="checkbox"/> Lorexim <input checked="" type="checkbox"/> Lionmax <input type="checkbox"/> Logilan   |

|      |       |      |            |       |       |      |                |   |  |   |
|------|-------|------|------------|-------|-------|------|----------------|---|--|---|
|      |       |      |            | 导 向 轮 |       |      | CTK70008-1.2.1 |   |  |   |
| 标记处数 | 更改文件号 | 签字   | 日期         | 表面粗糙度 | 3.2/  | 1.6/ | 0.8/           | <br>苏州希倍优辊轮有限公司<br>Suzhou Xibeiyou Roller Wheel Co., Ltd. |  |   |
| 设计   | 金海超   | 日期   | 2022.01.13 | 除段标记  |       |      |                |   |  |   |
| 校核   |       | 标准审查 |            | 比例    | 1 : 1 |      | 版本             |   |  | A |
| 审核   |       | 审定   |            | 共     | 1     | 张    | 第              |   |  | 1 |
| 工艺审查 |       | 批准   |            |       |       |      |                |   |  |   |



3.2  
其余

|                 |      |
|-----------------|------|
| 尺寸公差 GB/T1804-M |      |
| 中差              | ±0.5 |
| 尺寸公差            | ±0.1 |
| 0-3             | ±0.1 |
| <3-6            | ±0.2 |
| >6-30           | ±0.3 |
| >30-120         | ±0.5 |
| >120-400        | ±0.8 |
| >400-1000       | ±1.2 |
| >1000-2000      | ±2   |
| >2000-4000      | ±2   |

技术要求

1. 去除毛刺飞边锐角倒钝;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-H;
3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-M;
4. 未注倒角:C0.5;
6. 调质处理HRC28-32。

|   |       |      |          |   |
|---|-------|------|----------|---|
| 1   | 偏心导向轴 | 1    | 材料       | <input checked="" type="checkbox"/> 45 <input type="checkbox"/> Q235 <input type="checkbox"/> 6061 <input type="checkbox"/> 7075 <input type="checkbox"/> 304 <input type="checkbox"/> 316L |
| 序号  | 名称    | 数量   | 备注       |   |
|   |       |      | 偏心导向轴    |   |
| 标记处数  | 更改文件号 | 签字   | 日期       | 表面粗糙度   |
| 设计  | 祖球波   | 日期   | 2022.6.1 | 3.2 <input checked="" type="checkbox"/> 1.6 <input checked="" type="checkbox"/> 0.8 <input checked="" type="checkbox"/>   |
| 审核  | 标准审查  | 标准审查 | 比例       | 版本  |
| 审核  | 审定    | 审定   | 1:1      | A   |
| 工艺审查  | 批准    | 批准   | 共 6 张    | 第 3 张   |
| 图幅  | A4    |      |          |   |
| 签字  |       |      |          |   |
| 底图总号  |       |      |          |   |
| 旧图纸总号   |       |      |          |   |
| 审核  |       |      |          |   |
| 编写  |       |      |          |   |
| KH160-102.5-1   |       |      |          |   |
|   |       |      |          |   |
| 苏州希倍优辊轮有限公司<br>Suzhou Xibeiyou Roller Wheel Co., Ltd. |       |      |          |   |

