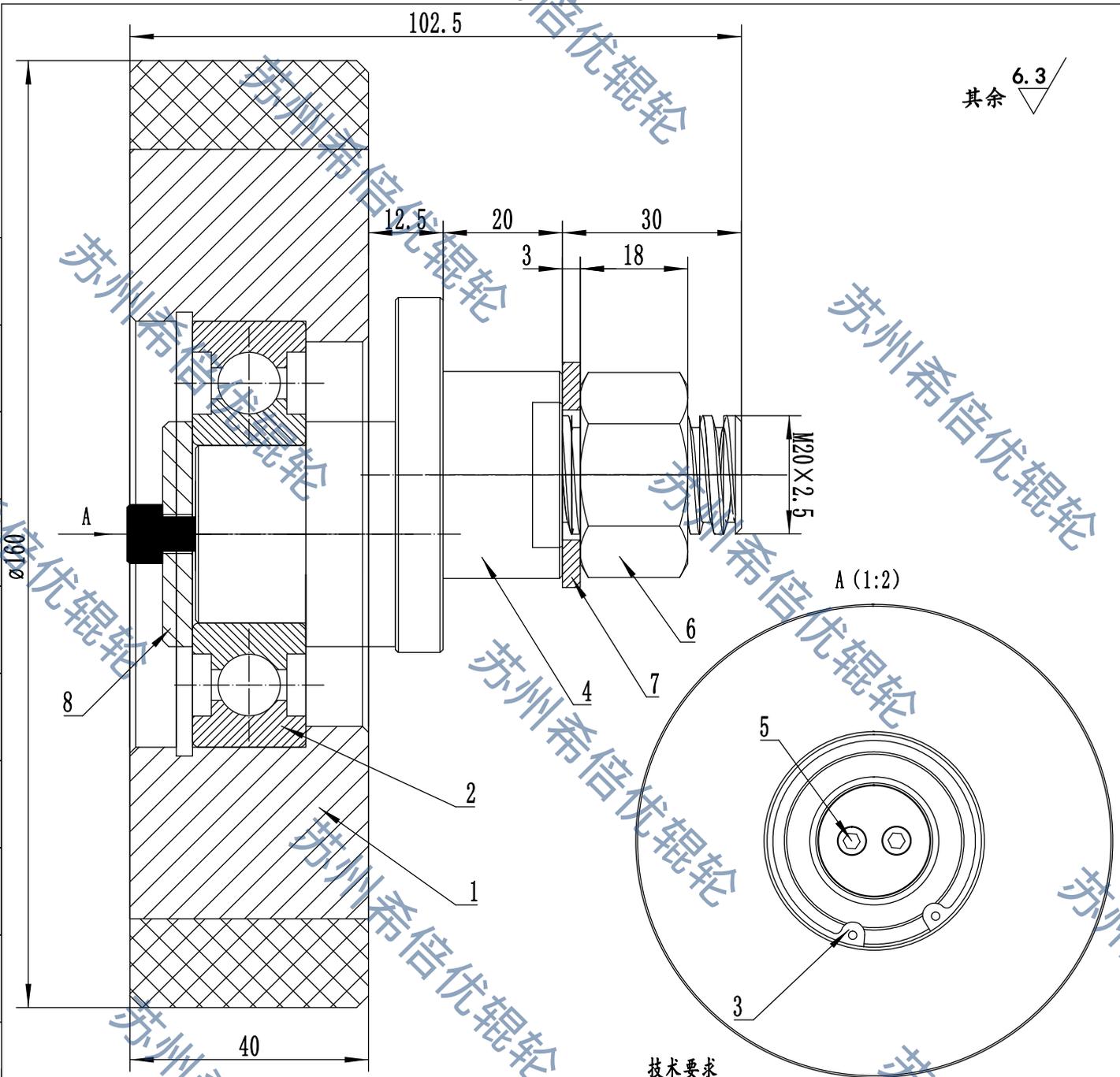


其余 $\nabla 6.3$



技术要求

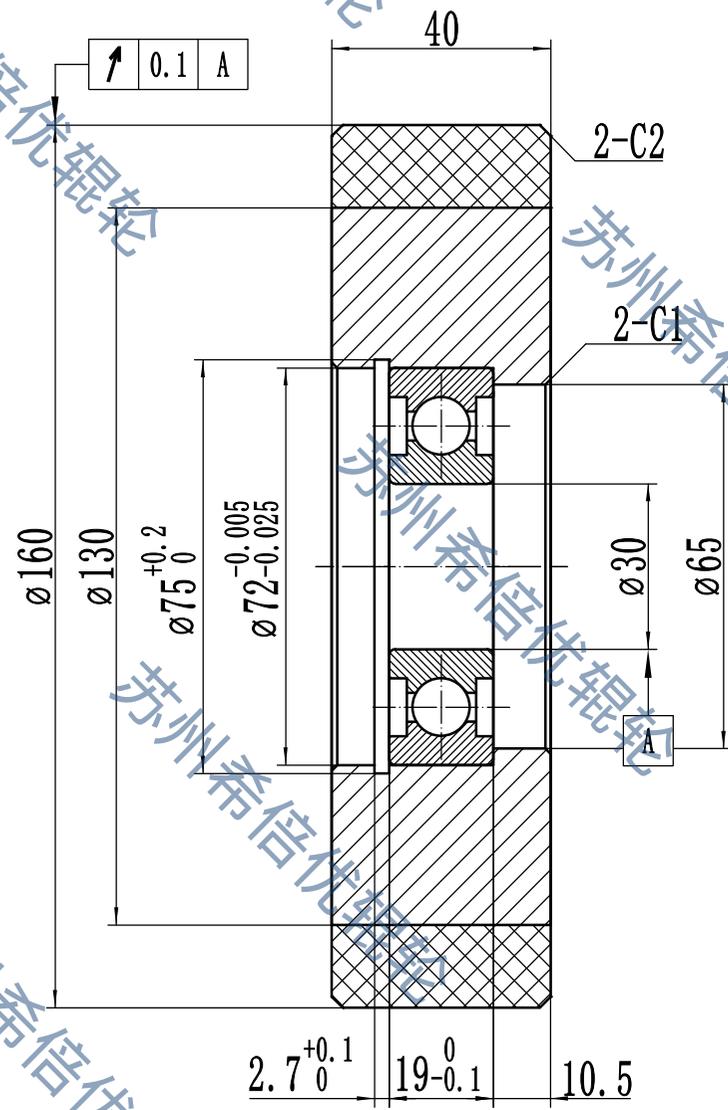
1. 去除毛刺飞边锐角倒钝;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-H;
3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-M;
4. 按图纸要求安装;
5. M6螺栓打厌氧胶。

6	1型六角螺母	1	M20 8级 无垫圈面 (GB/T 6170-2015)	8	垫圈	1	KH160-102.5-2 (Q235)
5	内六角螺栓	2	M6*20 12.9级 (GB/T 70.1-2008)	7	平垫圈 A级	1	M20 (GB/T 97.1-2002)
4	导向偏心轴	1	KH160-102.5-1 (45#, 调质处理)				
3	孔用卡簧	1	D72 65Mn				
2	深沟球轴承	1	NSK 6306-ZZ				
1	导向轮	1	KH160-40-72 (Q235+聚氨酯MDI 95A)				
序号	名称	数量	备注	序号	名称	数量	备注

描 写				描 校				旧图纸总号				底图总号				签 字				图 幅							
偏 心 导 向 轮 组 件				KH160-102.5				表面粗糙度				阶段标记				比例				版 本							
								3.2				1.6				0.8				1:1				A			
设计				日期				2022.6.1				设计				日期				2022.6.1							
校核				标准审查								比例				版本											
审核				审定								1:1				A											
工艺审查				批准								共 6 张				第 1 张											

CPUGL
希倍优辊轮
苏州希倍优辊轮有限公司
Suzhou Xibeiyou Roller Wheel Co., Ltd.

其余 ∇ 6.3



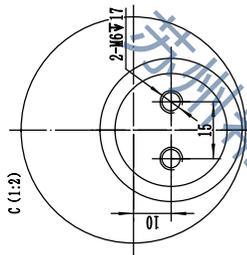
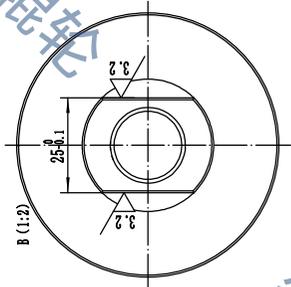
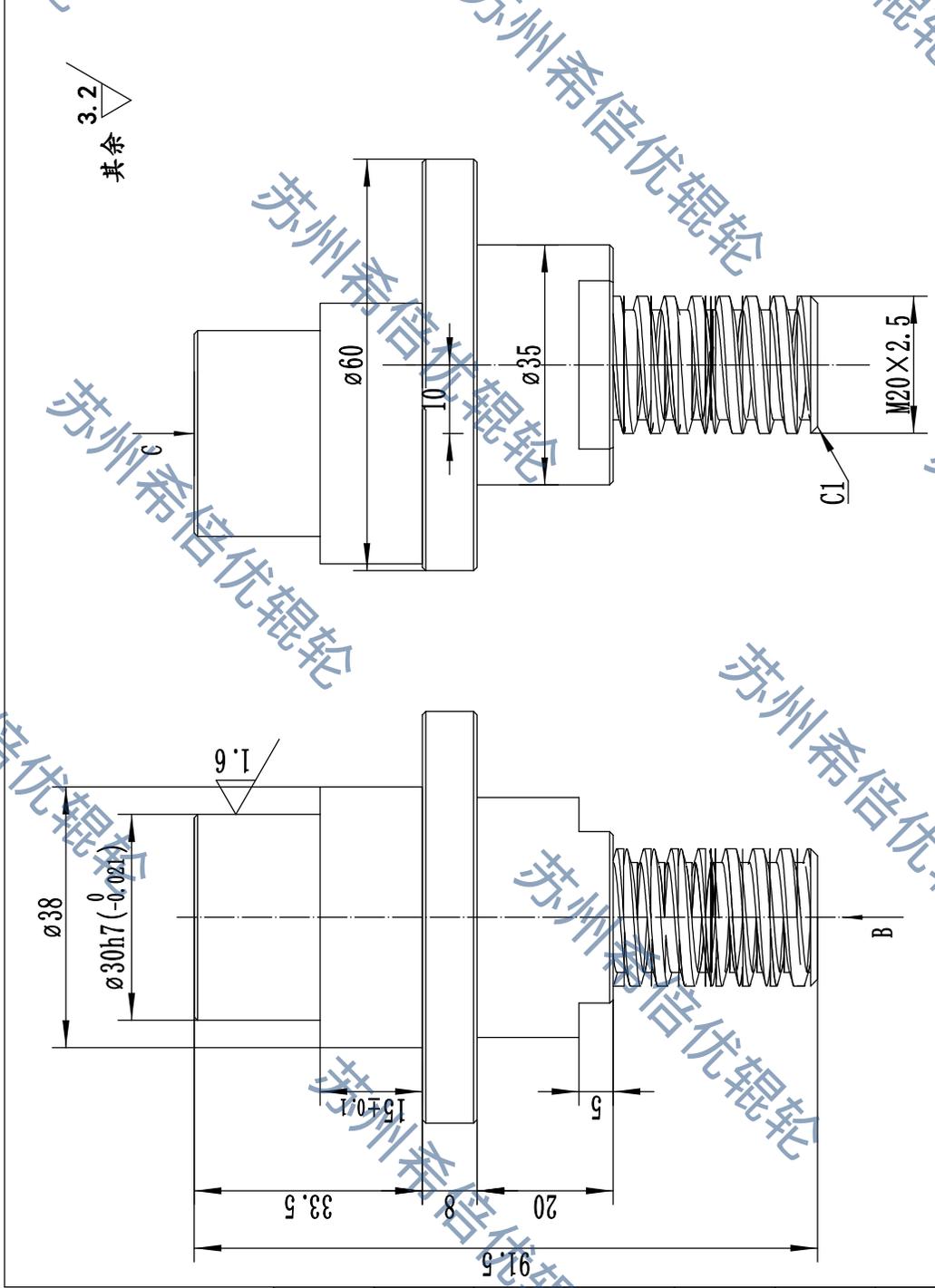
- 技术要求
1. 去除毛刺飞边锐角倒钝;
 2. 未注形位公差按GB/T 1184-H;
 3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-M;
 4. 未注倒角:C1, 未注圆角:R1;
 5. 轴承: NSK6306-ZZ;
 6. 聚氨酯: MDI 95A 棕黄色。

尺寸公差 GB/T1804-M	
>2000-4000	±2
>1000-2000	±1.2
>400-1000	±0.8
>120-400	±0.5
>30-120	±0.3
>6-30	±0.2
>3-6	±0.1
0.3-3	±0.1
尺寸分段	
中数M	

描 写	
描 校	
旧图纸总号	
底图总号	
签 字	
图 幅	A4
序 号	
名 称	
数 量	
备 注	

2	轮 芯	1	材 料	<input type="checkbox"/> 45 <input checked="" type="checkbox"/> Q235 <input type="checkbox"/> 6061 <input type="checkbox"/> 7075 <input type="checkbox"/> 304 <input type="checkbox"/> 316L
1	包胶层	1	硬 度	<input checked="" type="checkbox"/> 95A <input type="checkbox"/> 90A <input type="checkbox"/> 85A <input type="checkbox"/> 80A <input type="checkbox"/> 75A
			材 料	<input type="checkbox"/> Lorexim <input checked="" type="checkbox"/> Lionmax <input type="checkbox"/> Logilan

				导 向 轮			CTK70008-1.2.1			
标记处数	更改文件号	签字	日期	表面粗糙度	3.2/	1.6/	0.8/	 苏州希倍优辊轮有限公司 Suzhou Xibeiyou Roller Wheel Co., Ltd.		
设计	金海超	日期	2022.01.13	除投标记						
校核		标准审查		比例	1 : 1		版本			A
审核		审定		共	1	张	第			1
工艺审查		批准								



技术要求

1. 去除毛刺飞边锐角倒钝;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-H;
3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-M;
4. 未注倒角:C0.5;
6. 调质处理HRC28-32。

尺寸公差 GB/T1804-M	
中差	±0.1
尺寸分段	±0.1
	±0.1
	±0.2
	±0.3
	±0.5
	±0.8
	±1.2
	±2

1	偏心导向轴	1	材料	<input checked="" type="checkbox"/> 45 <input type="checkbox"/> Q235 <input type="checkbox"/> 6061 <input type="checkbox"/> 7075 <input type="checkbox"/> 304 <input type="checkbox"/> 316L
序号	名称	数量	备注	
			偏心导向轴	
标记处数	更改文件号	签字	日期	表面粗糙度
设计	祖球波	日期	2022.6.1	3.2 <input checked="" type="checkbox"/> 1.6 <input type="checkbox"/> 0.8 <input type="checkbox"/>
审核	标准审查	标准审查		阶段标记
审核	审定	审定		比例
工艺审查	批准	批准		1:1
图幅	A4	共	6	张
签字		共	3	张
底图总号		KH160-102.5-1		
旧图纸总号				
图幅	A4	苏州希倍优辊轮有限公司 Suzhou Xibeiyou Roller Wheel Co., Ltd.		

