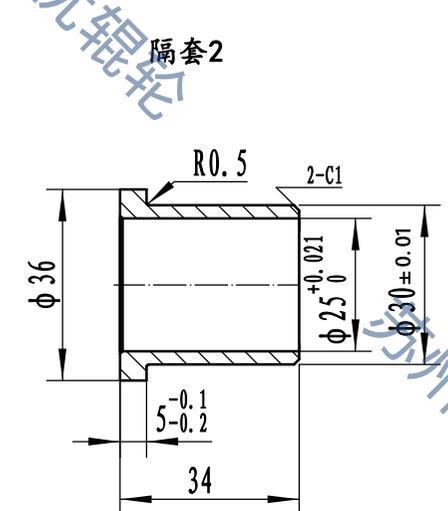
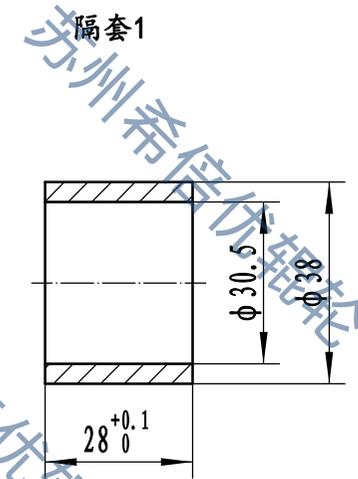
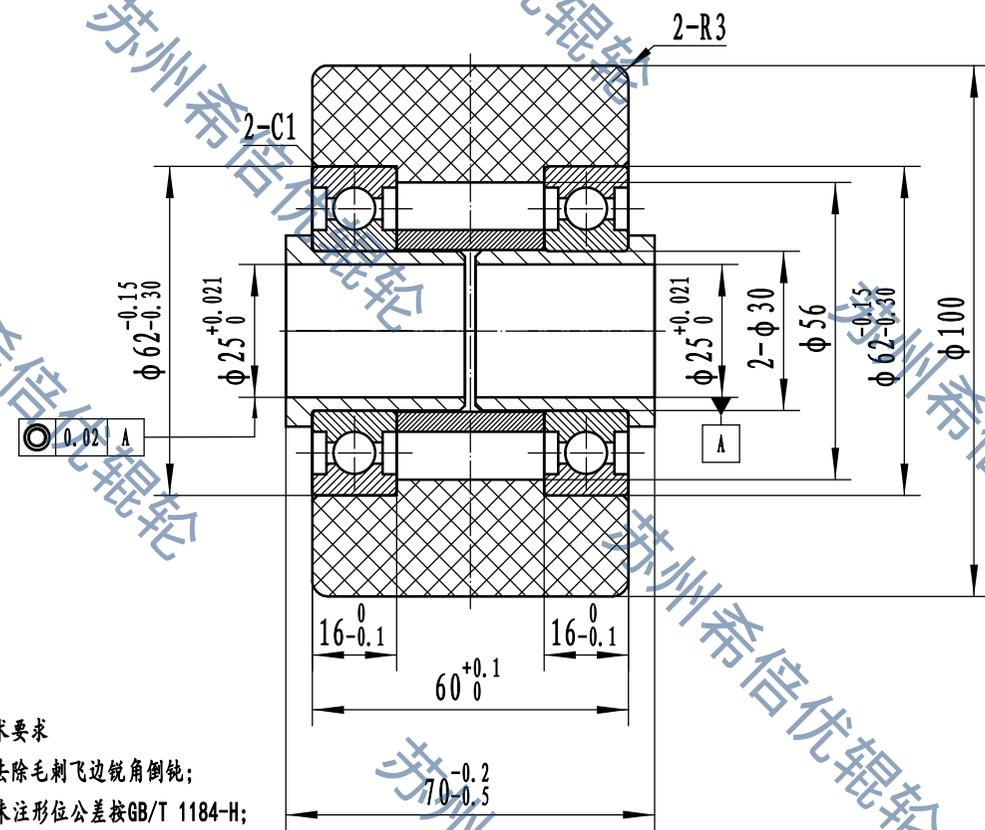


尺寸公差 GB/T1804-M

尺寸分段	公差						
>2000-4000	±2	±1.2	±0.8	±0.5	±0.3	±0.2	±0.1
>1000-2000	±1.2	±0.8	±0.5	±0.3	±0.2	±0.1	±0.1
>400-1000	±0.8	±0.5	±0.3	±0.2	±0.1	±0.1	±0.1
>120-400	±0.5	±0.3	±0.2	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
>30-120	±0.3	±0.2	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
>6-30	±0.2	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
>3-6	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
0.5-3	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
中数M	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1



- 技术要求
1. 去除毛刺飞边锐角倒钝;
 2. 未注形位公差按GB/T 1184-H;
 3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-M;
 4. 未注倒角C0.5;
 5. 隔套1、隔套2表面发黑处理;
 6. 额定负载1.2T, 极限负载1.5T, 额定速度50m/min, 加速度0.5m/s²;
 7. 工作环境温度60℃;
 8. 预估使用寿命9000h.

- NSK 6206-ZZ
- Q235
- Q235
- MC尼龙本色

描 写
描 校
旧图纸总号
底图总号

序号	名称	数量	备注
4	轴承	2	
3	隔套2	2	材料 Q235
2	隔套1	1	材料 Q235
1	轮 芯	1	材料 MC尼龙本色

				包胶轮			SC100-60-62		
标记处数	更改文件号	签字	日期	表面粗糙度	3.2/	1.6/	0.8/	 苏州希倍优辊轮有限公司 Suzhou Xibeiyou Roller Wheel Co., Ltd.	
设计	范鹏飞	日期	2023.11.20	阶段标记					
校核		标准审查		比例	1 : 1		版本		A
审核		审定		共 1 张					
工艺审查		批准		第 1 张					