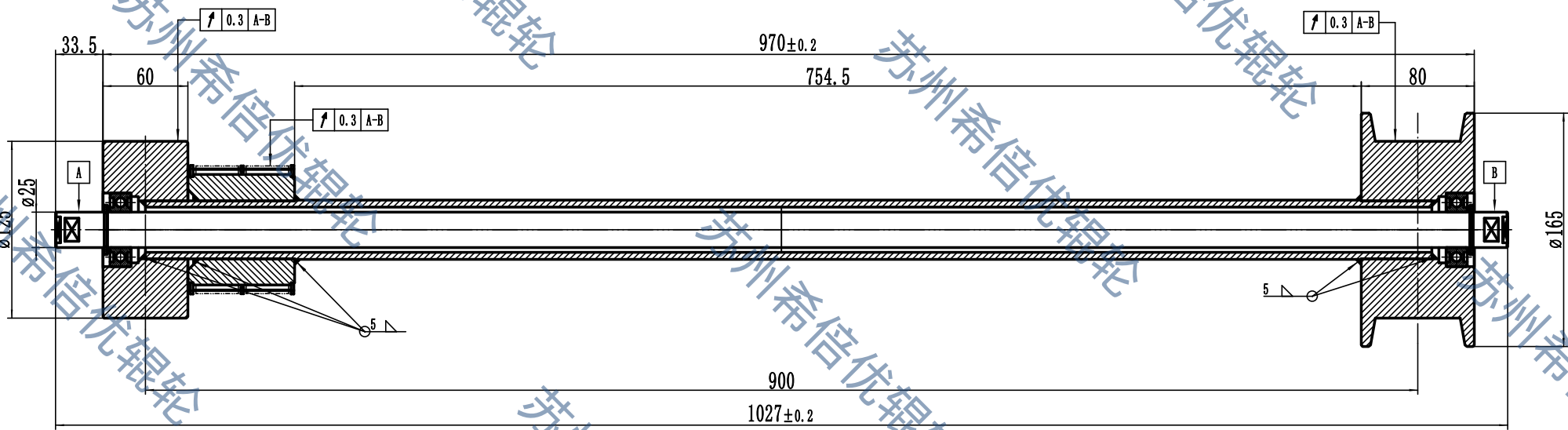


其余 $\nabla 6.3$



尺寸公差 GB/T1804-M	>2000-4000	±2
	>1000-2000	±1.2
	>400-1000	±0.8
	>120-400	±0.5
	>30-120	±0.3
	>6-30	±0.2
	>3-6	±0.1
	0.3-3	±0.1
尺寸分度	中数M	±0.1

受控图纸

技术要求

1. 装配后滚轮灵活，无阻力；
2. 焊缝饱满平滑；焊后打磨焊处喷锌漆；
3. 此图为总装图，详细尺寸参照分件图。

描 写	
描 校	
旧图纸总号	7
底图总号	5
签 字	3
图 幅	1
A4	

序号	名称	数量	材料	备注
7	轴用卡簧	2	材料 $\phi 25$	
6	轴承	2	材料 SKF 6205-2RS	
5	同步带轮	1	材料 <input type="checkbox"/> 45 <input checked="" type="checkbox"/> Q235 <input type="checkbox"/> 6061 <input type="checkbox"/> 7075 <input type="checkbox"/> 304 <input type="checkbox"/> 316L	
4	轴	1	材料 <input type="checkbox"/> 45 <input checked="" type="checkbox"/> Q235 <input type="checkbox"/> 6061 <input type="checkbox"/> 7075 <input type="checkbox"/> 304 <input type="checkbox"/> 316L	
3	套管	1	材料 <input type="checkbox"/> 45 <input checked="" type="checkbox"/> Q235 <input type="checkbox"/> 6061 <input type="checkbox"/> 7075 <input type="checkbox"/> 304 <input type="checkbox"/> 316L	
2	托辊钢轮2	1	材料 <input type="checkbox"/> 45 <input checked="" type="checkbox"/> Q235 <input type="checkbox"/> 6061 <input type="checkbox"/> 7075 <input type="checkbox"/> 304 <input type="checkbox"/> 316L	
1	托辊钢轮1	1	材料 <input type="checkbox"/> 45 <input checked="" type="checkbox"/> Q235 <input type="checkbox"/> 6061 <input type="checkbox"/> 7075 <input type="checkbox"/> 304 <input type="checkbox"/> 316L	

设计	金海超	日期	2023.04.03
校核		标准审查	
审核		审定	
工艺审查		批准	

钢托辊总装图		CPU165-1027	
表面粗糙度	$\nabla 3.2$ / $\nabla 1.6$ / $\nabla 0.8$	比例	1 : 1
阶段标记		版本	A
共	1	张	


苏州希倍优辊轮有限公司
 Suzhou Xibeiyou Roller Wheel Co., Ltd.
 第 1 张