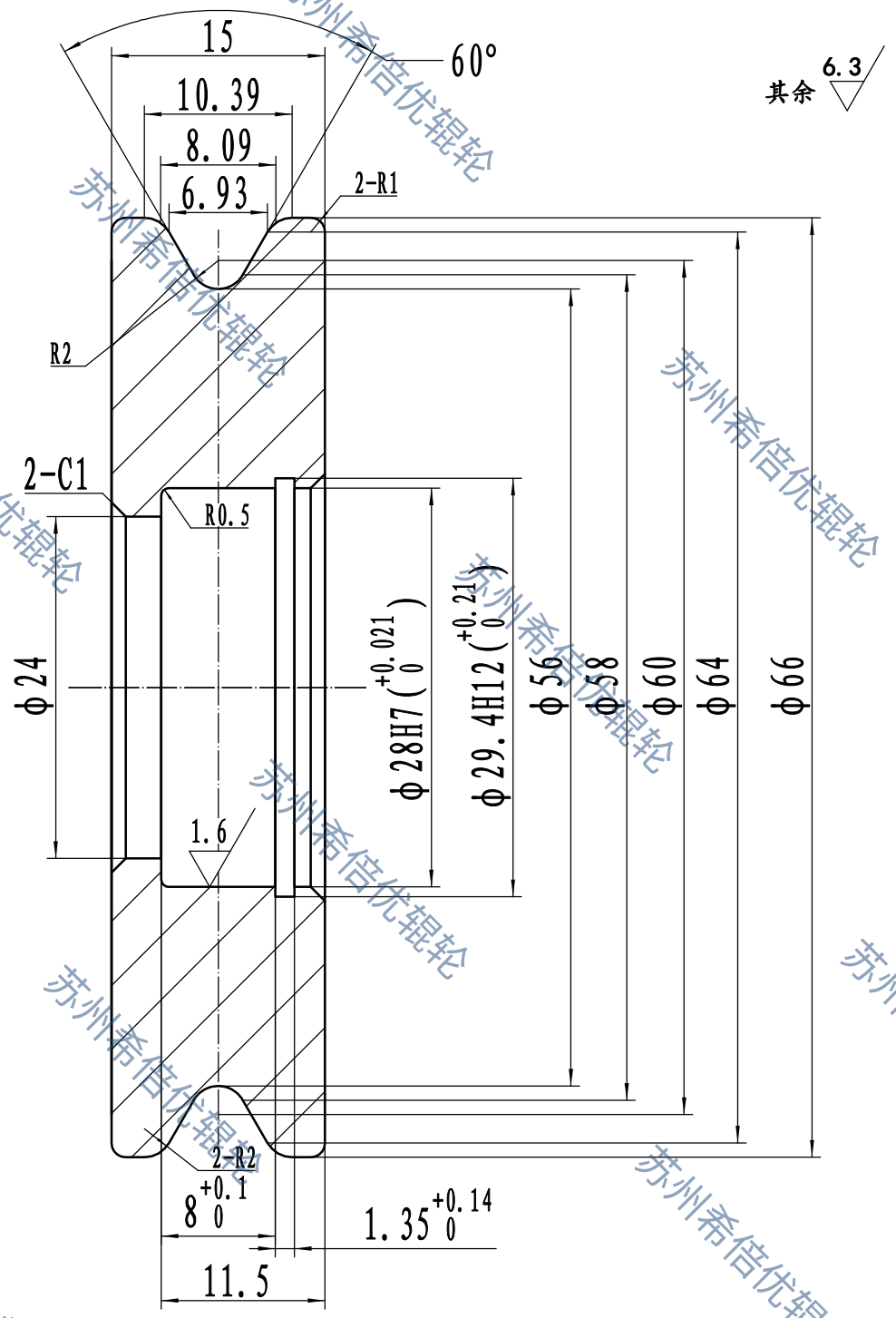

其余 6.3

尺寸公差 GB/T1804-M	>2000-4000	>1000-2000	>400-1000	>120-400	>30-120	>6-30	>3-6	0.5-3
尺寸分段	±2	±1.2	±0.8	±0.5	±0.3	±0.2	±0.1	±0.1
中等M								

技术要求

1. 去除毛刺飞边锐角倒钝;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-H;
3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-M;
4. 未注倒角:C0.5;
5. 机体表面镀锌，所有尺寸均为镀锌后尺寸。

序号	名称	数量	材料	备注
1	轮芯	1	材料	☐ 45 ■ Q235 ☐ 6061 ☐ 7075 ☐ 304 ☐ 316L

描写						
描校						
旧图纸总号						
底图总号	标记	处数	更改文件号	签字	日期	
签字	设计	郑航	日期	2024.06.28		
图幅	校核		标准审查			
A4	审核		审定			
	工艺审查		批准			

导向轮

表面粗糙度 3.2 1.6 0.8

阶段标记 | 比例 1:1 | 版本 A

共 1 张 | 第 1 张

苏州希倍优辊轮有限公司
Suzhou Xibeiyou Roller Wheel Co., Ltd.

苏州希倍优辊轮