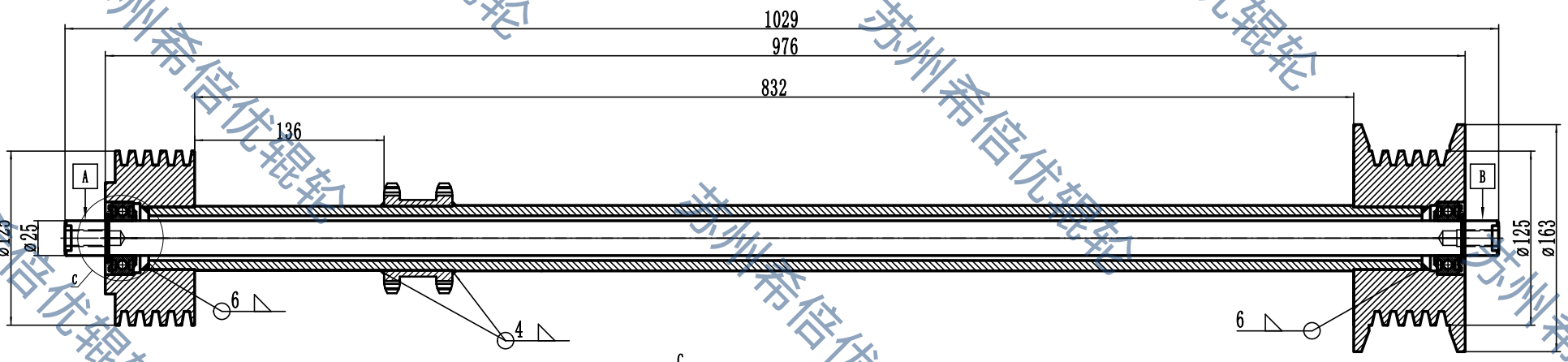


其余  $\nabla$  6.3

尺寸公差 GB/T1804-M

尺寸分段	0-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
中等级	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2



受控图纸

技术要求

1. 装配后滚轮灵活，无阻力；
2. 焊缝饱满平滑；焊后打磨焊处喷锌漆；
3. 此图为总装图，详细尺寸参照分件图；
4. 轴承加注30%高温润滑脂L55/2，配AV-JV密封盖。

描 写  
描 校

旧图纸总号	7	轴用卡簧	2		φ25
	7	密封圈	2		6205AV/JV
	6	轴承	2		SKF 6205/VA201 (套供)
底图总号	5	不锈钢链轮	1	材料	■ SUS440
	4	轴	1	材料	■ Q235
签字	3	不锈钢套管	1	材料	■ 304
	2	不锈钢轮2	1	材料	■ 304
图幅	1	不锈钢轮1	1	材料	■ 304
A4	序号	名称	数量	备注	

标记处数	更改文件号	签字	日期
设计	金海超	日期	2023.04.12
校核		标准审查	
审核		审定	
工艺审查		批准	

不锈钢托辊总装图			
表面粗糙度	3.2/	1.6/	0.8/
阶段标记			
比例	1 : 1		
版本	A		
共	1	张	

CPU163-1029

苏州希倍优辊轮有限公司  
Suzhou Xibeiyou Roller Wheel Co., Ltd.

第 1 张